

16th September, 2020

To
The Manager Listing Department
The National Stock Exchange of India Limited
Exchange plaza,
Plot no.C-1, Block-G,
Banda Kurla Complex
Bandra (East)
Mumbai-400051.
Symbol: SPCENET

Dear Sir/Madam,

Sub.: Compliance under Regulation 47 of the SEBI (Listing Obligations and Disclosure Requirements) Regulations, 2015. – Newspaper Publication of Unaudited Standalone Financial Results of the Company for the quarter ended 30th June, 2020.

Reg: Spacenet Enterprises India Limited ("The Company")

Pursuant to Regulation 47 of the SEBI (Listing Obligations and Disclosure Requirements) Regulations, 2015, please find the enclosed Newspaper Publication of Unaudited Standalone Financial Results of the Company for the quarter ended 30th June, 2020, published in the newspapers viz., "Financial Express" (in English Language) and "Nava Telangana" (in Regional Telugu Language) dated 16th September, 2020.

We request you to kindly take the same on record.

Thanking you,
Yours faithfully,

For Spacenet Enterprises India Limited



M.Chowda Reddy

Company Secretary & Compliance Officer



Encl: As above



SPACENET ENTERPRISES INDIA LIMITED

CIN : L72200TG2010PLC068624

Regd Office: Royal Pavilion Apartment, H.No. 6-3-787, Flat No. 1003, Block - A, Ameerpet, Hyderabad -500016, Telangana, India, Tel: +91-40-23540763/64, Fax: +91-40-23540763

E-mail: cs@spacenetent.com: Website: www.spacenetent.com

EXTRACT OF UNAUDITED FINANCIAL RESULTS FOR THE QUARTER ENDED 30TH JUNE,2020

Sl. No	Particulars	Quarter Ended			Year Ended
		30.06.2020	31.03.2020	30.06.2019	31.03.2020
		Unaudited	Audited	Unaudited	Audited
1	Total Income from Operations	176.51	148.24	12.27	318.74
2	Net Profit / (Loss) for the period (before Tax, Exceptional items)	-23.93	-504.96	-10.85	-519.33
3	Net Profit / (Loss) for the period after tax	-23.93	-504.96	-10.85	-519.33
4	Total Comprehensive Income for the period	-23.93	-504.96	-10.85	-519.33
5	Paid up Equity Share Capital of the company (face value of Rs.1 each)	490.19	490.19	490.19	490.19
6	Other Equity				-2048.02
7	Earnings Per Share of Rs. 1 each				
	-Basic	-0.05	-1.03	-0.02	-1.06
	-Diluted	-0.05	-1.03	-0.02	-1.06

Note:

The above is an extract of the detailed format of Quarterly Results filed with the Stock Exchanges under Regulation 33 of the SEBI (Listing and Other Disclosure Requirements) Regulations, 2015. The full formats of the Quarterly Financial Results are available on the website of the Stock Exchange i.e. National Stock Exchange of India Ltd <https://www.nseindia.com/> and also on the company website <http://www.spacenetent.com/investorrelations.html>.

For and on behalf of the Board of Directors of
For Spacenet Enterprises India Limited
sd/-

Dasigi Venkata Surya Prakash Rao

Executive Director

DIN:03013165

Date : 14-09-2020

Place : Hyderabad





SPACENET ENTERPRISES INDIA LIMITED

CIN : L72200TG2010PLC068624

Regd Office: Royal Pavilion Apartment, H.No. 6-3-787, Flat No. 1003, Block - A, Ameerpet, Hyderabad -500016, Telangana, India, Tel: +91-40-23540763/64, Fax: +91-40-23540763

E-mail: cs@spacenetent.com; Website: www.spacenetent.com

30 జూన్, 2020లో ముగిసిన త్రైమాసికం కొరకు అడిట్ చేయని ఆర్థిక ఫలితాల సారాంశం

క్ర. సం.	వివరాలు	(రూ. లక్షల్లో)			
		త్రైమాసిక ముగింపు		సం. ముగింపు	
		30.06.2020	31.03.2020	30.06.2019	31.03.2020
	Unaudited	Audited	Unaudited	Audited	
1	అపరేషన్ల నుండి పూర్తి ఆదాయం	176.51	148.24	12.27	318.74
2	కాలవ్యవధిలో నికర లాభం/(నష్టం) (పన్ను, మినహాయింపు బటంబు ముందు)	-23.93	-504.96	-10.85	-519.33
3	పన్ను తరువాత కాలవ్యవధిలో నికర లాభం/(నష్టం)	-23.93	-504.96	-10.85	-519.33
4	కాలవ్యవధిలో పూర్తి సమగ్ర ఆదాయం	-23.93	-504.96	-10.85	-519.33
5	రెగ్యులరైజ్ కంపెనీ యొక్క థాక్విటీ వాటా మూలధనం (ముఖ విలువ రూ. 1/- చొప్పున)	490.19	490.19	490.19	490.19
6	ఇతర థాక్విటీ				-2048.02
7	వాటా ఒప్పందానికి రాబడులు రూ. 1/- చొప్పున				
	- బేసిక్	-0.05	-1.03	-0.02	-1.06
	- డైల్యూటెడ్	-0.05	-1.03	-0.02	-1.06

గమనిక:

సెబీ (రిస్టింగ్ & అదర్ డిస్క్లజర్ రిమెండ్స్) రెగ్యులేషన్స్, 2015 యొక్క రెగ్యులేషన్ 33 క్రింద స్టాక్ ఎక్స్చేంజితో దాఖలు చేయబడిన త్రైమాసిక ఫలితాల వివరణాత్మక ఫార్మేట్ యొక్క సారాంశం పై విధంగా, త్రైమాసిక ఆర్థిక ఫలితాల పూర్తి ఫార్మేట్ స్టాక్ ఎక్స్చేంజి యొక్క వెబ్సైట్లపై ఉన్నాయి. నేషనల్ స్టాక్ ఎక్స్చేంజి ఆఫ్ ఇండియా <https://www.nseindia.com/> వద్ద మరియు కంపెనీ యొక్క వెబ్సైట్ <http://www.spacenetent.com/investorrelations.html> పై అందుబాటులో ఉంటాయి.

**For and on behalf of the Board of Directors of
For Spacenet Enterprises India Limited**

సం/-

డానికి వెంకట సూర్య ప్రకాష్ రావు
ఎగ్జిక్యూటివ్ చైర్మన్

DIN:03013165

తేదీ: 14.09.2020

ప్రచురణ: హైదరాబాద్



Wed, 16 September 2020

<https://epaper.navatelangana.com/c/54975840>

